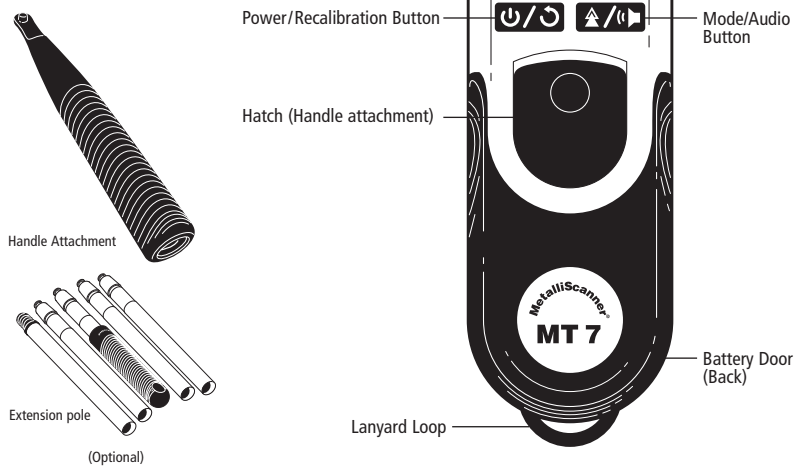


MetalliScanner™ MT 7

Electronic Metal Locator

The MetalliScanner™ MT 7 electronic metal locator is designed for locating metal in standard residential, commercial, and industrial construction. It automatically differentiates between ferrous (magnetic) and non-ferrous (non-magnetic) metal. It is calibrated to locate and determine the approximate depth of 13 mm diameter rebar and copper pipe up to 15 cm deep.



1. INSTALLING THE BATTERY

Push in the battery door tab and open the door.

Insert a brand new 9V alkaline battery, matching the positive (+) and negative (-) terminals.

Snap the battery in to place and close the door.

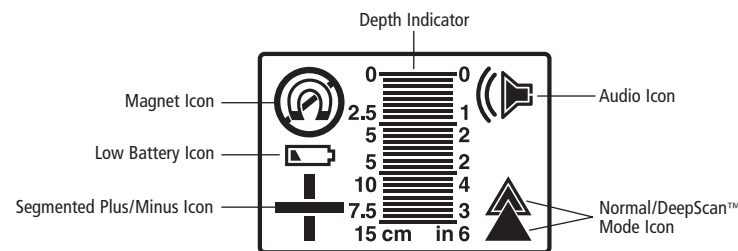
Zircon® stud finders and detectors, particularly those with LCD screens, require and consume a great deal of current from batteries.

For optimal performance, brand-new, recently purchased alkaline batteries are strongly recommended for use in these tools.

If you are experiencing any trouble with your tool, please replace the battery in your tool with a brand-new one or e-mail info@zircon.com.



2. GETTING FAMILIAR WITH THE DISPLAY & BUTTONS



- **Depth Indicator Icon**– Locates metal up to a depth of 15 cm. The depth bars represent the depth of the target. Depth is indicated in either centimeters or inches. User may choose the depth scale to display centimeters or inches. Press both the Power and Mode Buttons for 13 seconds to shift between metric and imperial display.
- **Magnet Icon**– Indicates ferrous and non-ferrous metal. The Magnet Icon is displayed when the unit detects magnetic material, such as iron. If non-magnetic material (copper, for example) is detected, the icon will show a line through the magnet. The Magnet Icon is displayed when the MT 7 detects metal up to 15 cm deep.
- **Low Battery Icon**– The Low Battery Icon displays when the battery level is getting low. While the tool will still operate, the battery will need to be replaced soon. When the Battery Icon begins to flash and is the only icon displayed on the screen, the battery level is too low to power the tool for proper operation. Please replace the 9V battery with a brand new battery immediately.

• **Segmented Plus/Minus Icon**– The Plus Icon (+) indicates that you are moving toward metal, while the Minus Icon (-) indicates movement away from it. If the unit is stationary, the icon indicates the most recent movement. When a target is passed, the Plus Icon (+) changes to the Minus Icon (-) and the MT 7 beeps (in the AUDIBLE mode).

• **Audio**– When the audio is enabled, the Audio Icon will display two sound waves. To turn off, press the MODE/AUDIO Button for 2 seconds. When audio is off, the Audio Icon will not display any sound waves.

• **Normal Scan/DeepScan™ Mode**– Use **Normal Scan** for finding metal targets up to 7.6 cm deep. When this mode is active, the LCD display will show two triangles in the lower right corner with the lower triangle filled in and the upper triangle empty. **DeepScan™ Mode** is for finding metal targets up to 15 cm deep. When this mode is active, the LCD display will show both of the triangles in the lower right corner filled in.

• **Backlit LCD Screen**– This can be turned on or off by pressing both the Power and Mode Buttons for 2 seconds.

Left Button (POWER/RECALIBRATE)– Press button until display lights (approx. 1 second). Press and release to calibrate. The tool will always turn on in Normal Scan Mode. Press and release again to recalibrate. Press for 2 seconds to turn unit off.

Note: The MT 7 has an auto power off feature that turns off the unit after 2 minutes of inactivity. After it turns off, the unit loses its calibration.

Right Button (MODE/AUDIO)– Press and release to switch from Normal Scan (7.6 cm deep) to DeepScan™ Mode (15 cm deep). Press for 2 seconds to activate or silence audio tone.

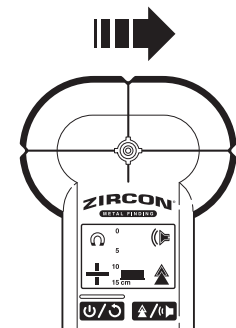
3. SCANNING THE TARGET AREA

Note: Before scanning, wipe the area to be scanned clean of sand and pebbles. If the scanning surface is fairly rough, place a thin piece of cardboard between the surface and the unit. The thickness of the cardboard must be subtracted from the depth reading to determine the actual depth to the target when using this procedure.

For best results, calibrate the tool away from metal and avoid wearing jewelry, including watches, as it will interfere with the locator's readings.

Scan side to side.

As the target nears, the Magnet Icon, the Plus Icon (+), and an increasing number of depth bars will appear.



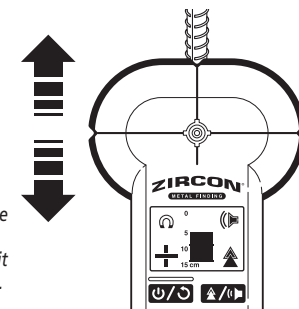
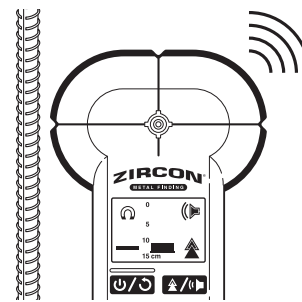
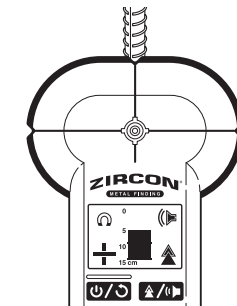
The Plus Icon (+) will remain on the screen until the MT 7 moves away from the target.

The Plus Icon (+) will switch to the Minus Icon (-) as soon as the target is passed. If enabled, the MT 7 will also emit an audio tone. Mark this spot.

Reverse the direction and mark again where the Plus Icon (+) changes to the Minus Icon (-). The midpoint between the two marks is the center of the metal target.

When the target is located, reposition the MT 7 and scan perpendicular to original scan to determine size and position of the metal. Continue scanning for multiple targets or a grid pattern.

Note: If the unit fails to calibrate, all the depth bars will be displayed and flashing. If this happens, check the area for any large metal objects and remove them or move the unit to a different location. Then try turning the unit on again.



4. RECALIBRATION FOR MAXIMUM DEPTH ACCURACY

The MT 7 calibrates automatically when the tool is turned on. However, depth accuracy is dependent on materials in the vicinity of the scan, particularly when metallic minerals may be present in the concrete, as is common. Recalibration will not affect the position accuracy, but will be helpful in making a final determination of depth.

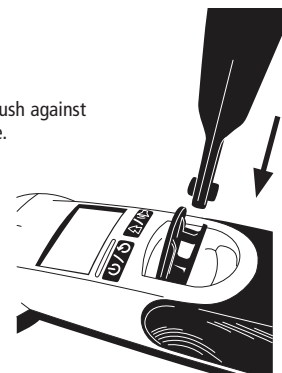
To recalibrate:

- Locate an area on the surface free of metal. If a tight pattern exists, calibrate at a midpoint between targets. In this situation, accuracy may be affected and recalibration may not improve the overall depth accuracy.
- If the MT 7 is unable to calibrate for any reason, all icons on the tool's display will flash. If this happens, there is too much metal near the tool to calibrate properly. Move the tool to another location and perform the calibration process again by pressing and releasing the Recalibration Button.
- If the target nears a large mass of metal (the reading is too saturated), the tool may not be able to definitively determine the center. Please recalibrate the tool and/or move the tool away and move back slowly.
- If the tool is calibrated too close to the target, it may indicate there is no metal in the area when in fact there is. To check this, calibrate the tool in several locations and compare results. Always perform several scans of an area to confirm that the consistent results are achieved.
- Scan the target area again. A final determination of depth can now be obtained.

To open the hatch to attach the handle, press upwards in the dimpled area and lift gently.



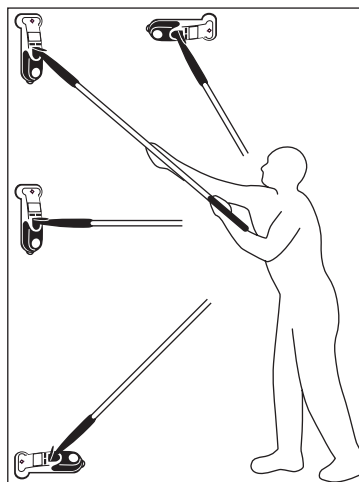
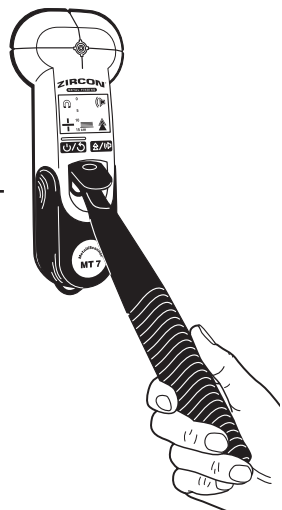
Align the handle so that the button on the tip of the handle is flush against the hatch door. Push down gently until it snaps securely in place.



5. DEPTH ACCURACY AND TARGET SIZE

MT 7 is specifically tuned for 13 mm copper pipe and #4 rebar. For any other metal object, the depth reading will be less accurate.

- #4 steel rebar and 13 mm copper pipe can be found within +/- 13 mm accuracy in both scanning modes.
- Small objects like nail heads will be shallower than indicated.
- 6 mm copper pipe will be about 30% shallower than indicated.
- 19 mm copper pipe will be about 2% deeper than indicated.



6. ATTACHING/REMOVING THE HANDLE

While the tool can be used with or without the included pivoting handle attachment (and/or optional pole extension), using the handle will allow for less interference with the tool's sensors, easier range of motion, extended reach and comfort.

To remove the handle, hold the tool down with one hand and pull the base of the handle upwards.

To attach the optional extension pole, assemble the pieces together first and then align the threaded end of the pole to the top of the included handle and screw into place. Then follow the steps above to attach, and remove, the pivoting handle attachment with the optional extension pole to the tool.

Note: Extension pole sold separately.

7. HELPFUL HINTS

Situation	Probable Causes	Solutions
Difficulty detecting metal accurately.	• Metal spaced too closely together prevents calibration.	• Avoid wearing any jewelry, including watches, when using the MT 7 and move large metal tools away from target, when feasible. • Use constant, light pressure during scan. • Allow 5 to 10 minutes for temperature to stabilize before operating if unit has been moved to an area with a 5-6°C change or greater (e.g., from air-conditioned building to outdoors on a warm day).
Inaccurate calibration and/or depth reading because magnetic/non-magnetic objects positioned side-by-side or on top of each other.	• Calibrated directly over a metal target. • Concrete and rebar are in segments that could have been poured at different times.	• Calibrate away from metal to accurately determine depths. Move the unit over a few inches and recalibrate. • Make sure the MT 7 touches the surface it is scanning. • Do not rely on single calibration for the entire area. Prescan each segment separately, calibrate and determine depth of targets for each segment of concrete. • For maximum accuracy on concrete, make sure concrete is fully cured.
Calibration is lost.	• Unit was turned off.	• Recalibrate every time you turn on unit.
Beep doesn't seem relative to targets.	• Scanning near the edge of a piece of concrete. • Target is more than 10 cm deep; unit will not beep at the same time as plus/minus change and maximum depth bars appear.	• Ignore beep and rely on depth bars to locate target.
Backlight and all icons are on.	• Calibration error has occurred.	• Reposition the MT 7 and recalibrate.
Low battery indicator.	• Battery has less than an hour of use remaining.	• Replace battery to maintain sensitivity.

FCC Part 15 Class B Registration Warning

This device complies with Part 15 of FCC Rules. Operations subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

DeepScan, MetalliScanner, and Zircon are registered trademarks or trademarks of Zircon Corporation.

Visit www.zircon.com for the most current instructions.

LIMITED 1 YEAR WARRANTY

Zircon Corporation ("Zircon") warrants to the product owner that this product will be free from defects in materials and workmanship for one year from the original date of purchase. Any defective product returned to Zircon within the warranty period to the address below, freight prepaid, along with proof of purchase, will be repaired or replaced, at Zircon's option. Repair or replacement may be made with a new or refurbished product or components, at Zircon's sole discretion. If the returned product is no longer available, Zircon may replace the product with a similar product of similar function. This warranty is limited to the electronic circuitry of the product and original case of the product, and specifically excludes any damage caused by abuse, modification, handling contrary to these instructions, other unreasonable use, or neglect. This is your sole and exclusive remedy for breach of this Limited Warranty.

This Limited Warranty is in lieu of all other warranties, express or implied, and no other representations or claims of a similar nature will bind or obligate Zircon. Any implied warranties applicable to this product that cannot be disclaimed are limited to the one year period following its purchase. This Limited Warranty does not cover consumable parts, including batteries, or software, even if packaged with the product. IN NO EVENT WILL ZIRCON BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES RESULTING FROM POSSESSION, USE OR MALFUNCTION OF THIS PRODUCT.

Some states do not allow limitations on certain implied warranties and/or the limitation on incidental or consequential damages, so the above limitations and exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

Return product freight prepaid with proof of purchase date (a dated sales receipt) to:

Zircon Corporation
Attn: Returns Department
1580 Dell Avenue
Campbell, CA 95008-06992 USA

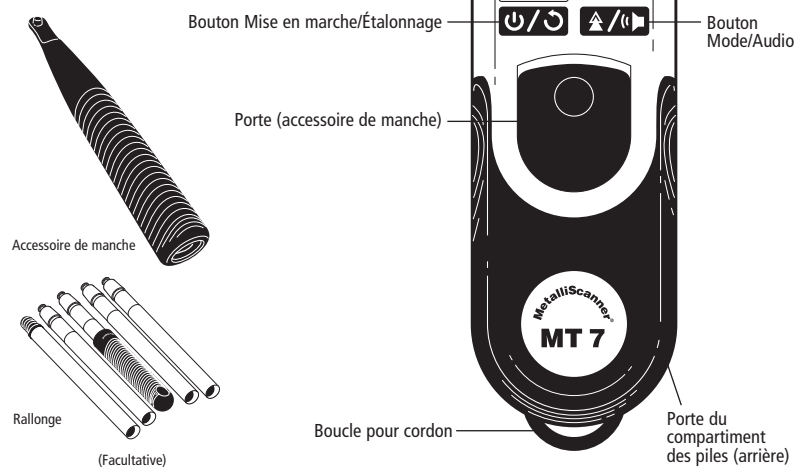
Be sure to include your name and return address. Allow 4 to 6 weeks for delivery.

Customer Service: 1-800-245-9265 or 1-408-963-4550
Monday-Friday, 8:00 a.m. to 5:00 p.m. PST
info@zircon.com • www.zircon.com

MetalliScanner™ MT 7

Détecteur de Métal Électronique

Le détecteur de métal électronique MetalliScanner™ MT 7 est conçu pour déceler le métal dans les constructions standards de types résidentiels, commerciaux et industriels. Il différencie automatiquement les métaux ferreux (magnétiques) des métaux non ferreux (non magnétiques). Il est étalonné pour repérer et pour déterminer la profondeur approximative des barres d'armature et des tuyaux de cuivre de 13 mm de diamètre, et ce, jusqu'à une profondeur de 15 cm.



1. INSTALLATION DE LA PILE

Appuyez sur le couvercle du compartiment de la pile pour l'ouvrir.

Insérez une pile alcaline neuve de 9 volts en faisant correspondre les bornes positives (+) et négatives (-).

Insérez la pile et fermez la porte du compartiment.

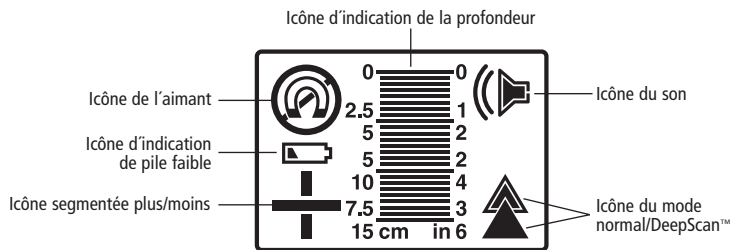
Les détecteurs de montants et les autres outils de Zircon® surtout ceux dotés d'un écran à ACL, nécessitent et consomment une quantité importante de l'énergie fournie par les piles.

Pour obtenir un rendement optimal, il est fortement recommandé d'utiliser des piles alcalines neuves, achetées récemment, pour alimenter ces outils.

Si vous éprouvez des difficultés avec votre outil, veuillez remplacer la pile par une pile neuve ou faire parvenir un courriel à info@zircon.com.



2. FAMILIARISATION AVEC L'ÉCRAN ET LES BOUTONS



- Icône d'indication de la profondeur**– Affichage de la profondeur du métal jusqu'à 15 cm. Les barres représentent la profondeur de la cible. La profondeur est indiquée en centimètres ou en pouces. L'utilisateur peut choisir l'affichage de la mesure de la profondeur en centimètres ou en pouces. Appuyez simultanément sur les boutons Mise en marche et Mode pendant 13 secondes pour alterner les unités métriques et impériales.
- Icône de l'aimant**– Indique le métal ferreux et non ferreux. L'icône de l'aimant est affichée lorsque l'outil détecte un matériau magnétique, comme du fer. Si un matériau non magnétique est détecté (par exemple, du cuivre), une ligne sera visible sur l'icône de l'aimant. L'icône de l'aimant est affichée lorsque l'outil MT 7 détecte du métal jusqu'à une profondeur de 15 cm.
- Icône d'indication de pile faible**– Est affichée à l'écran afin d'avertir l'utilisateur qu'il est temps de remplacer la pile. Lorsque cette icône est affichée, le rétroéclairage à ACL est désactivé. Lorsque l'icône d'indication de pile faible commence à clignoter, ou qu'aucune icône n'est affichée, la pile est trop faible pour faire fonctionner l'outil et elle doit être remplacée.

Icône segmentée plus/moins– L'icône plus (+) indique que vous déplacez l'outil vers du métal alors que l'icône moins (-) indique que vous éloignez l'outil du métal. Si l'outil est stationnaire, l'icône indique le mouvement le plus récent. Lorsqu'une cible est dépassée, l'icône plus (+) devient un moins (-) et l'outil MT 7 émet un signal sonore (en mode audio).

Icône audio– Lorsque le mode audio est activé, l'icône correspondante affichera deux ondes sonores. Pour le désactiver, appuyez sur le bouton Mode/Audio pendant 2 secondes. Lorsque le mode audio est désactivé, l'icône correspondante n'affichera aucune onde sonore.

Icône du mode normal/DeepScan™– Utilisez le **mode normal de détection** pour trouver les cibles en métal jusqu'à 7,6 cm de profondeur. Lorsque ce mode est activé, l'écran à ACL affichera deux triangles dans le coin inférieur droit; le triangle inférieur sera noir et le triangle supérieur sera vide. Le **mode DeepScan™** sert à repérer les cibles en métal jusqu'à 15 cm de profondeur. Lorsque ce mode est activé, l'écran à ACL affichera deux triangles noircis dans le coin inférieur droit.

Écran ACL rétroéclairé– Ceci peut être activé ou désactivé en appuyant en même temps sur les boutons Mise en marche et Mode pendant deux secondes.

Bouton gauche (MISE EN MARCHÉ/ÉTALONNAGE)– Appuyez momentanément sur le bouton de mise en marche de l'outil MT 7 pour l'étalonner de nouveau. L'outil est toujours mis en marche en mode normal de détection. Appuyez momentanément sur le bouton pour étalonner l'outil de nouveau. Appuyez sur le bouton pendant 2 secondes pour mettre l'outil hors tension.

Remarque : L'outil MT 7 est doté d'une fonction de mise hors tension automatique après 2 minutes d'inactivité. L'outil perd son étalonnage lorsqu'il est mis hors tension.

Bouton droit (MODE/AUDIO)– Appuyez momentanément sur le bouton pour passer du mode normal de détection (7,6 cm de profondeur) au mode DeepScan™ (15 cm de profondeur). Appuyez sur le bouton pendant 2 secondes pour activer ou désactiver le signal sonore.

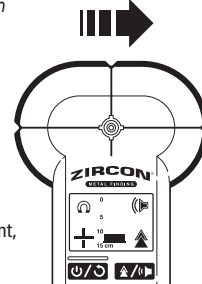
3. BALAYAGE DE LA ZONE CIBLE

Remarque : Avant de procéder au balayage, essuyez la surface pour enlever tout sable ou caillou. Si la surface à balayer est rugueuse, placez un mince morceau de carton entre celle-ci et l'outil. Lorsque cette procédure est suivie, l'épaisseur du carton doit être soustraite de la profondeur de lecture afin de déterminer la profondeur actuelle de la cible.

Pour obtenir les meilleurs résultats, étalonnez l'outil en l'éloignant de tout métal et évitez de porter des bijoux, y compris une montre, car ils peuvent interférer avec les lectures du détecteur.

Balayez d'un côté à l'autre.

Lorsque l'outil s'approche de la cible, l'icône de l'aimant, l'icône plus (+) et un nombre croissant de barres d'indication de profondeur seront affichés.



4. ÉTALONNAGE POUR UNE PRÉCISION MAXIMALE DE LA PROFONDEUR

L'outil MT 7 est étalonné automatiquement lorsqu'il est mis en marche. Cependant, la précision de la profondeur dépend des matériaux qui se trouvent à proximité du balayage, surtout lorsque des minerais métalliques sont présents dans le béton, ce qui est courant. L'étalonnage de l'outil n'aura pas d'effet sur la précision de l'emplacement, mais il sera utile pour effectuer une détermination définitive de la profondeur.

Pour étalonner de nouveau :

- Trouvez une zone sur la surface à balayer qui est libre de métal. Si les cibles sont rapprochées, effectuez l'étalonnage sur un point central. Dans ce cas, la précision peut être affectée et un nouvel étalonnage pourrait ne pas améliorer la précision générale de la profondeur.
- Si l'outil MT 7 ne peut pas être étalonné pour quelque raison, toutes les icônes clignoteront à l'écran. Cette erreur signifie qu'il se trouve trop de métal à proximité de l'outil pour l'étalonner correctement. Déplacez l'outil à un autre endroit et effectuez de nouveau le processus d'étalonnage en appuyant sur le bouton d'étalonnage, puis en le relâchant.
- Si la cible est située à proximité d'une grande concentration de métaux (la lecture est trop saturée), l'outil pourrait ne pas réussir à déterminer définitivement le centre. Veuillez étalonner de nouveau l'outil ou l'éloigner de l'emplacement et l'y retourner lentement.
- Si l'outil est étalonné trop près de la cible, il pourrait indiquer l'absence de métal, même si du métal est présent à cet endroit. Pour effectuer cette vérification, étalonnez l'outil à divers endroits et comparez les résultats. Effectuez toujours plusieurs balayages d'une zone afin de confirmer que les résultats obtenus sont cohérents.
- Balayez de nouveau la zone de la cible. Vous pouvez maintenant obtenir une détermination définitive de la profondeur.

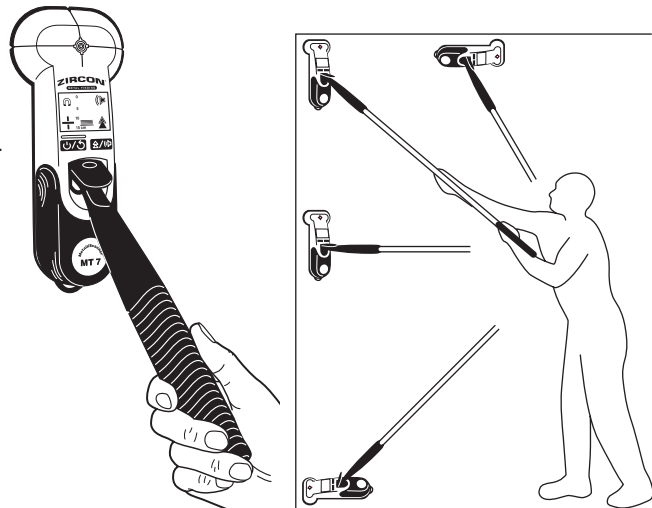
5. PRÉCISION DE LA PROFONDEUR ET DIMENSION DE LA CIBLE

L'outil MT 7 est réglé particulièrement pour les tuyaux en cuivre de 13 mm et les barres d'armature n° 4. Pour tout autre objet en métal, la lecture de la profondeur sera moins précise.

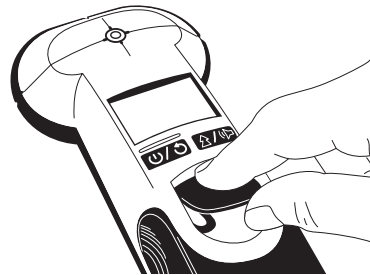
- Les barres d'armature n° 4 et les tuyaux de cuivre de 13 mm peuvent être repérés à une précision de +/- 13 mm dans les deux modes de balayage.
- Les petits objets, comme les clous, seront à une profondeur moindre que celle indiquée.
- Les tuyaux en cuivre de 6 mm seront à une profondeur d'environ 30 % de moins que celle indiquée.
- Les tuyaux en cuivre de 19 mm seront à une profondeur d'environ 2 % de plus que celle indiquée.

6. FIXATION/RETRAIT DU MANCHE

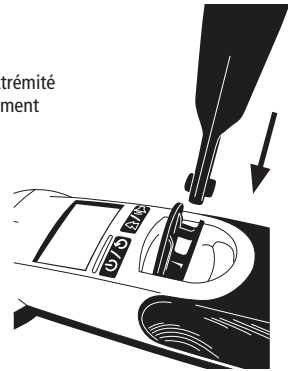
L'outil peut être utilisé avec ou sans le manche fourni (ou la rallonge facultative), mais l'utilisation du manche permet de réduire l'interférence avec les capteurs de l'outil, ainsi que d'avoir une meilleure amplitude de mouvement, une plus grande portée et une manipulation plus confortable.



Pour ouvrir la porte et fixer le manche, appuyez vers le haut sur la zone alvéolée et soulevez doucement la porte.



Placez le manche de manière à ce que le bouton situé sur son extrémité soit au même niveau que la porte de l'ouverture. Appuyez doucement jusqu'à ce qu'il soit solidement en place.



Pour retirer le manche, tenez l'outil d'une main et tirez vers le haut sur la base du manche.

Pour fixer la rallonge facultative, assemblez les pièces, puis vissez le haut du manche fourni dans l'extrémité filetée de la rallonge. Suivez ensuite les étapes ci-dessus pour mettre en place la rallonge facultative et le manche pivotant ou pour les retirer de l'outil.

Remarque : Rallonge vendue séparément.

7. CONSEILS UTILES

Situation	Causes Probables	Solutions
Difficulté à détecter le métal avec précision.	<ul style="list-style-type: none"> • Les objets en métal sont trop rapprochés les uns des autres, ce qui empêche l'étalonnage. 	<ul style="list-style-type: none"> • Évitez de porter des bijoux, incluant une montre, lorsque vous utilisez l'outil MT 7 et éloignez les gros objets en métal de la cible lorsque cela est possible. • Utilisez une pression légère et uniforme pendant le balayage. • Prévoyez de cinq à dix minutes pour la stabilisation de la température avant de faire fonctionner l'outil s'il a été déplacé et a subi un changement de température de 5-6°C ou plus (p. ex., de l'intérieur d'un immeuble climatisé vers l'extérieur lors d'une journée chaude).
Étalonnage incorrect ou lecture de profondeur imprécise en raison de la présence d'objets magnétiques ou non magnétiques placés côte à côte ou les uns sur les autres.	<ul style="list-style-type: none"> • L'étalonnage a été effectué directement au-dessus d'une cible en métal. • Du béton et des barres d'armature se trouvent dans des segments qui pourraient avoir été coulés à des moments différents. 	<ul style="list-style-type: none"> • Étalonnez l'outil en l'éloignant de tout métal afin de déterminer précisément les profondeurs. Déplacez l'outil de quelques centimètres et étalonnez-le de nouveau. • Assurez-vous que l'outil MT 7 touche la surface lors du balayage. • Ne vous fiez pas à un seul étalonnage pour la zone en entier. Prébalayez chaque segment séparément, étalonnez l'outil et déterminez la profondeur des cibles pour chaque segment de béton. • Pour obtenir une précision maximale sur le béton, assurez-vous qu'il est entièrement sec.
L'étalonnage est perdu.	<ul style="list-style-type: none"> • L'outil a été mis hors tension. 	<ul style="list-style-type: none"> • Étalonnez l'outil chaque fois qu'il est mis en marche.
Le signal sonore ne semble pas être pertinent aux cibles.	<ul style="list-style-type: none"> • Le balayage est effectué près du bord d'un morceau de béton. • La cible se trouve à plus de 10 cm de profondeur; l'outil n'émettra pas de signal sonore en même temps que le changement du plus (+) au moins (-) et que l'affichage des barres de profondeur maximale. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ignorez le signal sonore et fiez-vous aux barres d'indication de la profondeur pour trouver la cible.
Le rétroéclairage est allumé et toutes les icônes sont visibles.	<ul style="list-style-type: none"> • Une erreur d'étalonnage s'est produite. 	<ul style="list-style-type: none"> • Placez l'outil MT 7 à un autre endroit et étalonnez-le de nouveau.
Indicateur de pile faible.	<ul style="list-style-type: none"> • Il reste moins d'une heure d'utilisation de la pile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Remplacez la pile afin de maintenir la sensibilité de l'outil.

Avertissement concernant un appareil de classe B en vertu de la partie 15 des règlements de la FCC

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règlements de la FCC. Le fonctionnement est assujéti aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne peut pas causer d'interférence nuisible et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris une interférence qui pourrait entraîner un fonctionnement non voulu.

DeepScan, MetalliScanner, et Zircon sont des marques de commerce ou des marques déposées de Zircon Corporation.

Consultez www.zircon.com pour obtenir les directives les plus récentes.

GARANTIE LIMITÉE D'UN AN

Zircon Corporation (« Zircon ») garantit au propriétaire du produit que ce produit sera exempt de tout défaut de matériaux et de fabrication pendant un an à compter de la date d'achat. Tout produit défectueux retourné à Zircon pendant la durée de la garantie à l'adresse indiquée ci-dessous, fret payé d'avance et accompagné d'une preuve d'achat, sera réparé ou remplacé, à la discrétion de Zircon. Les réparations et le remplacement peuvent être effectués avec un produit ou des composants neufs ou remis à neuf, à la discrétion exclusive de Zircon. Si le produit retourné n'est plus disponible, Zircon peut le remplacer par un produit semblable doté de fonctionnalités similaires. La présente garantie est limitée aux circuits électroniques et au boîtier original du produit et exclut expressément les dommages causés par le mauvais usage, les modifications, la manipulation contraire aux présentes instructions, les autres utilisations déraisonnables et la négligence. Ceci est votre recours unique et exclusif en cas de violation de la présente garantie limitée. La présente garantie remplace toute autre garantie, expresse ou implicite, et aucune autre déclaration ou réclamation de nature semblable ne liera Zircon ni ne créera une obligation pour Zircon. Toute garantie implicite applicable à ce produit qui ne peut pas être révoquée est limitée à une période d'une année suivant la date de l'achat. La présente garantie limitée ne couvre pas les pièces consommables, incluant les piles et les logiciels, même si elles étaient fournies dans l'emballage du produit. EN AUCUN CAS ZIRCON NE SERA TENUE RESPONSABLE DE DOMMAGES PARTICULIERS, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS DÉCOULANT DE LA POSSESSION, DE L'UTILISATION OU DU MAUVAIS FONCTIONNEMENT DE CE PRODUIT.

Certains États ne permettent d'établir de limites quant à la durée de certaines garanties implicites ni de limiter les dommages accessoires et consécutifs, par conséquent, les limites et les exclusions indiquées ci-dessus pourraient ne pas être applicables dans votre cas. La présente garantie vous confère des droits juridiques précis et vous pourriez également avoir d'autres droits qui varient selon l'État.

Retournez le produit, fret payé d'avance, avec une preuve de la date d'achat (reçu date) à :

Zircon Corporation
À l'attention du service des retours
1580 Dell Avenue
Campbell, CA 95008-0692 USA

N'oubliez pas d'inclure votre nom et votre adresse. Veuillez prévoir de quatre à six semaines pour la livraison.

Service à la clientèle : 1-800-245-9265 ou 1-408-963-4550
Du lundi au vendredi, de 8 h à 17 h, HNP
info@zircon.com • www.zircon.com